



興陽實業股份有限公司
SUNRISE Fluid Power Inc.
407台中市工業區十二路七號
No. 7, Road 12, Industrial Zone,
Taichung City 407, Taiwan
TEL: 886-4-2359-1190 FAX: 886-4-2359-3409
www.sunriseiw.com
sales@sunriseiw.com.tw

AGENT :



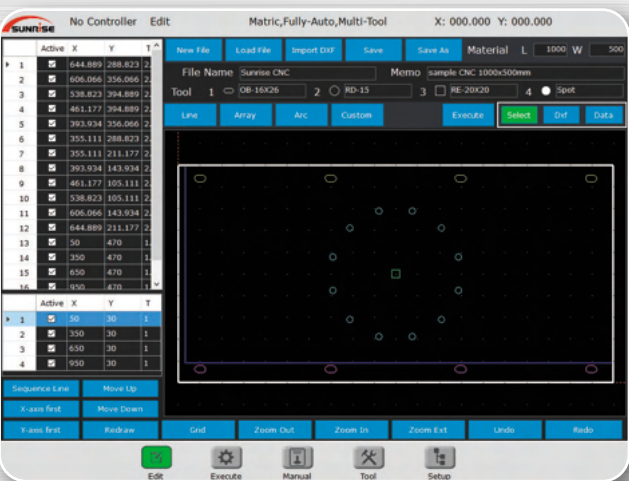
831CH22 2025.10

IW-165SD搭配雙CNC定位系統

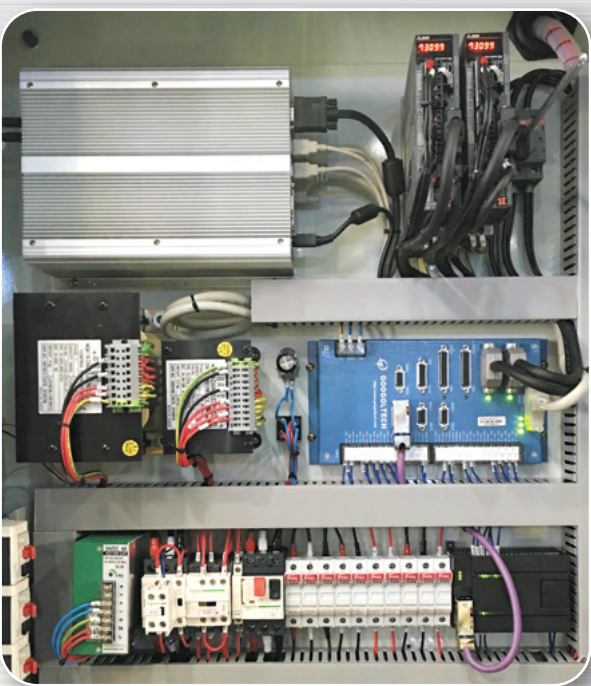
- 沖孔站搭配3000X400mm的半自動定位桌，採用工業PC控制系統
- 平板剪切工作站搭配CNC送料台，搭載Omron PLC控制系統
- 機台配有油壓沖孔剝料器、油壓角鐵剪切及油壓平板剪切
- 操作介面直觀，使用簡便
- 油箱冷卻系統
- 沖孔模具自動潤滑系統



個人電腦控制器 *僅某些機種適用



- 觸控式螢幕
- Intel中央處理器
- USB與Ethernet提供靈活連結
- 直接匯入ACAD.dxf 圖檔
- 及時圖檔預覽與縮放
- 刀庫功能提供模具管理
- 沖孔順序編輯



- 工業級個人電腦控制器



興陽油壓 鐵工萬能機及沖孔機



一機多用：功能多・效能大
超級品質：高效率・高精度
經濟實惠：低投資・高收益



簡介



興陽實業股份有限公司累積數十年從事油壓設備之技術，專業生產鐵工萬能機、油壓沖孔機、臥式摺床及其他相關之油壓機械。在經過全體員工多年合作與努力之後，興陽得以在鋼結構領域中建立極高的信譽。

經營理念：熱忱、嚴謹的專精態度與最高的工作效率，以生產低成本、高品質的產品，服務全世界的客戶。

全球行銷

興陽通過ISO 9001認證，其產品亦符合CE的安全標準。

興陽的銷售網遍及世界近50個國家，在亞洲、歐洲、美洲、澳洲、中東及非洲皆可看見興陽公司所出產的產品。

興陽產品優勢：耐用、精準、多功。興陽全新K系列的鐵工萬能機，其主要特性為中板為垂直作動，可提高沖孔、剪切、折曲等工作之品質，並延長模具的使用壽命。

品質政策

興陽產品品質，保證客戶滿意！

嚴格的品質管制是我們在市場成功的關鍵因素。

關鍵組成零件皆經由公司之自動化生產線及現代化設備所生產。

公司的品質控管部門檢測每一環節的工作以確保符合公司的品質要求標準。每一機台在出貨前皆需經過嚴格的品質檢驗及執行測試，確保機器的出廠品質保證。

未來展望

在不斷的產品研發與持續改善之下、及對顧客服務品質的提昇與重視，興陽產品廣受客戶喜愛而得以達到極高市場佔有率。您的寶貴意見及支持，是促成我們不斷前進及進步的最大動力。

興陽將以旭日東昇，迎向朝陽的精神，在精益求精的理念下，不斷努力於提昇品質、以最佳的產品獲致世界各地顧客最大的滿意。



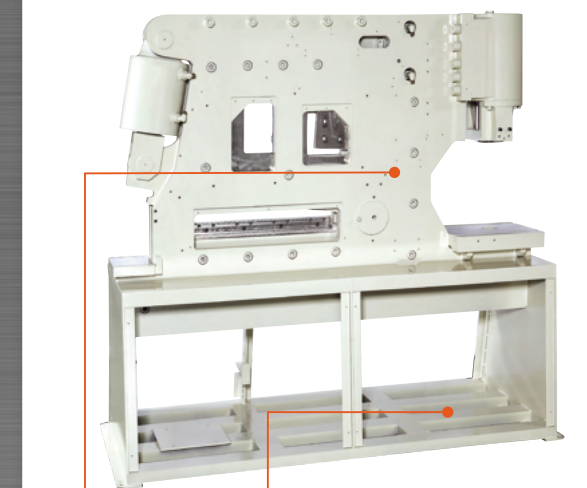
機台結構特色

S/SD機型含雙油壓缸使沖孔與剪切可同時動作

活塞桿平面部份提供穩固的行程與防止旋轉

活塞桿端面鍵槽提供精準的工具校正

沖孔油壓缸提供三個部份的穩固支撐可抵抗側面受力，以保護油封壽命



機台底座以槽鐵做棋盤網狀分佈焊接完成，提供機台穩固之支撐



沖孔油壓缸之沖孔固定座及下模固定座皆由實心厚重的板材加工焊接完成以確保工作站堅固與耐用性

機身結合焊接與螺絲工法達成機體之一體性及優良鋼性

各種特色

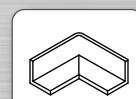
興陽油壓 鐵工萬能機及沖孔機



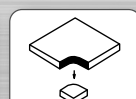
*管件對接剪切



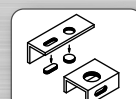
平板沖孔



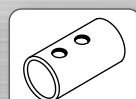
*角鐵折曲



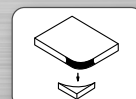
*內圓角剪切



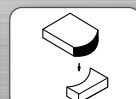
角鋼槽鐵沖孔



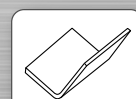
*管件沖孔



*外圓角剪切



*平鋼單圓弧與直線剪切



*平板折曲

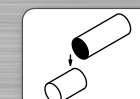


*平鋼雙邊圓弧剪切

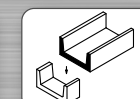


IW-165SD

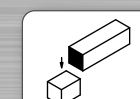
*表示為選購項目



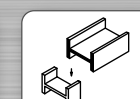
圓棒剪切



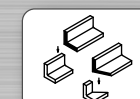
*槽鐵剪切



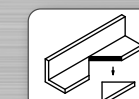
方棒剪切



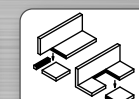
*I型鋼剪切



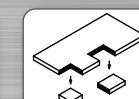
角鐵90°、45°剪切



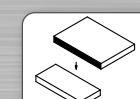
*V形剪角



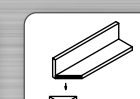
角鋼方形剪角



平板剪角



平板剪切



角鋼對接剪切



採用世界名牌油壓部品，出力大、效能可靠。



採用DC 24V電氣迴路，及世界名牌部品提供最佳安全保護。

工作站

沖孔工作站

- 備有各式各樣的沖孔模具，以配合各種不同的需求。
- 快速拆換的沖頭夾具系統，可大大的節省更換沖頭的時間並保持其精度。
- 特別設計的剝料板，透視良好，安全設計，易於沖孔作業。

- 可抽換式的剝料器擋板，適合各種尺寸的沖孔。
- 兩件式之工作板，附有刻度尺與定位塊，便於作業。
- 在雙油壓缸機種另有油壓剝料器可以特別選購。



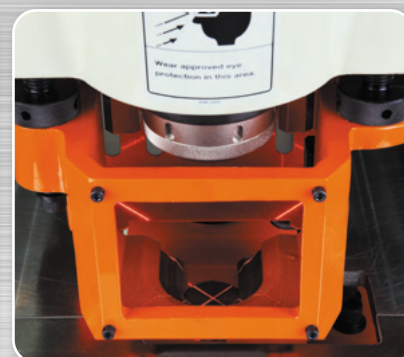
*各種沖頭與下模具可任您選購



*雙孔下模座可沖50mm以下尺寸(為S/SD/KD及PM機型標準配件)



懸臂式模座，便於槽鐵緣部及角鐵的沖孔
(單缸機種為選購項目)



*雷射裝置輔助定位



*鵝頸式下模座，便於槽鐵的緣部與底部沖孔



*優力膠式的剝料器，可降低沖孔時的變形
(展示用，已拆除安全護蓋)



*管件對接

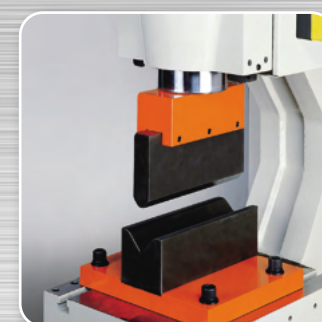


*大孔徑之沖孔
(展示用，已拆除安全護蓋)

*表示為選購項目



*多點式定工作台(限用於S/SD/KD及PM機型)



*單V折曲



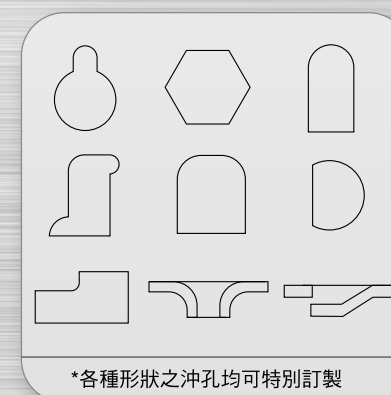
*多V平板折曲



*大V剪角(裝於沖孔側)
(展示用，已拆除安全護蓋)



*角鐵折曲



*各種形狀之沖孔均可特別訂製

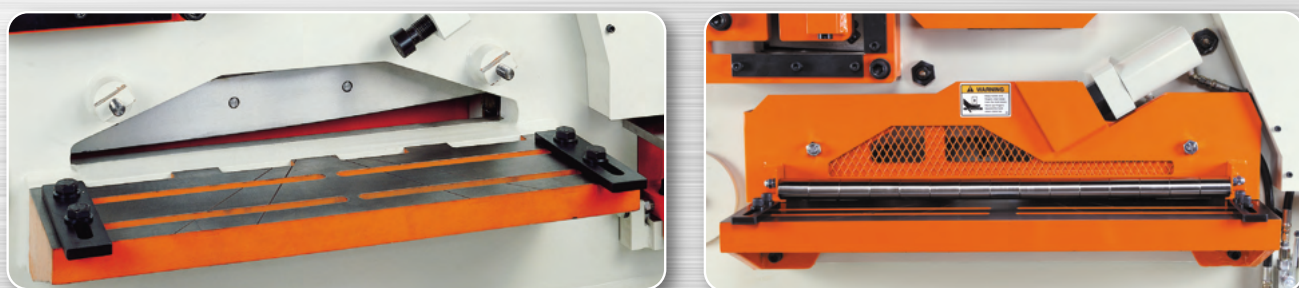
*半自動定位桌，行程為1000x400mm，
圖中顯示為加裝選購油壓剝料器



工作站

平板剪切工作站

- 特殊曲線設計之上刀，使剪切件之扭曲變形比一般小很多。
- 下刀有四面剪切刀面可更換使用。
- 附有定位板之支持台，易於調整與作業。
- 可對角鐵之緣部做對接剪切。
- 壓板容易調整並看到剪切線。



*選購之油壓式壓板(於IW-165SD為標準配備)

角鋼剪切工作站

- 單刃剪切，沒有材料之耗損，變形也小。
- 45°對接剪切容易、美觀、實用。
- 下刀具有可使用4次的刀刃設計，經濟實惠。
- 活動刀具有不同之剪切弧度以配合大小尺寸之角鐵。



*油壓式角鐵壓板(選購項目)

剪角工作站

- 為平板、角鋼等之最理想，方便的對接剪角工具。
- 附有電氣互鎖的安全護蓋，安全好用。
- 附有定位塊之工作台，易於定位及精確加工。



方型剪切模具

*V型剪切模具(選購項目)

其他特點

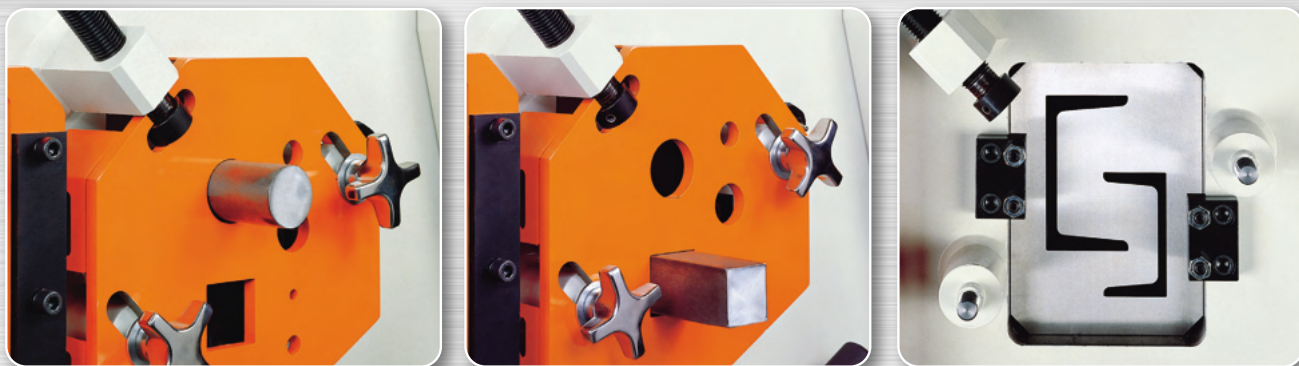
1. 二段式行程選擇之設計，以節省剪角時之行程，並增加其安全性。(使用於IW-60H及S/SD機種)
2. 附有磁座可移式工作燈，易於尺寸之確認。(於IW-45M為選配)
3. 電動定位尺適用於同一尺寸之大量剪切。(於單油壓缸機種為選配)



*可選購於IW-45M、IW-60H機型上

圓棒、方棒剪切工作站

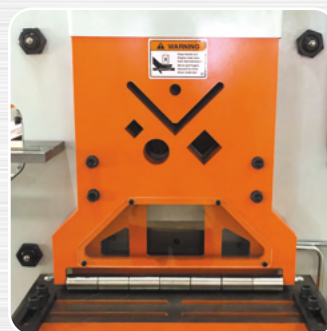
- 同一個壓板可用於圓棒、方棒之剪切。
- 本工作站可更換特製之刀具，以剪切槽鋼，I型鋼及各種型鋼等。(請參照規格表)



*槽鐵剪切刀具

K系列

這是特別為中小型工廠設計的全新機種，它的機型小、功能多、出力大、作業性高、安全又精確，其標準附件多，特別功能之附件也很齊全，是鐵工業界不可或缺的好幫手。中板為上下垂直作動，以提高沖孔、剪切、剪角、折曲工作之品質。它另外可以選購油壓壓板，優力膠剝料器、電動定尺等特配件，配合它快速的作動能力，可大幅的提升工作效率與品質。並具有吸引人的價格，是投資設備的理想選擇。



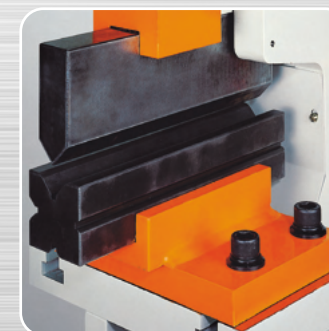
油壓平板壓板
(IW-45K/IW-60B為選購項目)



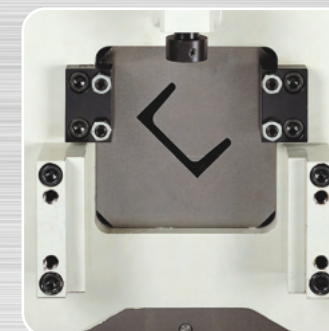
*單V平板折曲



*優力膠剝料器
(展示用，已拆除安全護蓋)



*多V平板折曲



*槽鐵剪切



IW-45K



IW-60K



IW-60B



IW-60BN

*表示為選購項目

雙油壓缸K系列



IW-85KD



IW-125KD

*IW-85KD & IW-125KD 標配包含油壓剪切壓板

單油壓缸系列

IW-45M

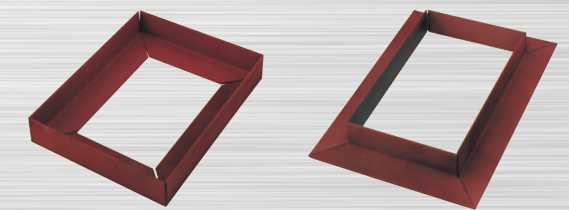
IW-45M萬能鐵工機，為最經濟且精巧之設計，它具有四個工作站，適於中、小型工廠之多樣化工作，平板、圓、方棒及角鐵之剪切，方便快捷。



IW-45M

IW-60H

本機在角鐵剪切站之刀具，具有Z型之特別刀具設計，其斜角剪接能力特大，且可用於“內緣型”及“外緣型”對接之用途(請參照下方照片，一般機型只能做“內緣型”對接剪切之用)。



IW-60H

規格尺寸表

單位: mm

機型	IW-45K	IW-60K	IW-60B	IW-60BN
沖孔				
最大出力	45 Ton	60 Ton	60 Ton	60 Ton
最大沖孔能力	ø22 x 15	ø22 x 20	ø22 x 20	ø22 x 20
(直徑 x 厚度)	ø40 x 8	ø40 x 11	ø40 x 11	ø40 x 11
喉深	165	200	200	200
最大行程	30	40	40	40
沖程次數/分(15mm行程)	37	34	34	34
工作台面高度(至下模面)	1050	1050	1150	1050
角鐵之剪切				
90°剪切之能力	75 x 75 x 6	100 x 100 x 7	100 x 100 x 7	100 x 100 x 7
工作台面高度	1000	1070	1170	1070
平板之剪切				
平板剪切能力	300 x 10	350 x 15	350 x 15	350 x 15
刀板長度	310	360	360	360
工作台面高度	800	805	905	805
棒材之剪切				
圓棒剪切	ø30	ø40	ø40	ø40
方棒剪切	25 x 25	38 x 38	38 x 38	38 x 38
槽鐵剪切(H x B)	75 x 40*	100 x 50*	100 x 50*	100 x 50*
剪角作業				
方形剪角尺寸(W x D x T)	50.8 x 90 x 7	50.8 x 90 x 8	--	50.8 x 90 x 8
V形剪角(邊 x 邊 x 厚)	90 x 90 x 8*	90 x 90 x 8*	--	--
工作台面高度	1050	1050	--	1020
特別組件				
單V平板折曲(長 x 厚)	160 x 8*	160 x 8*	160 x 8*	100 x 8
多V平板折曲(長 x 厚)	250 x 4*	250 x 6*	300 x 6	--
角鋼折曲	65 x 65 x 8*	65 x 65 x 8*	65 x 65 x 8*	65 x 65 x 8*
管件對接剪切	ø60*	ø60*	ø60*	ø60*
其他規格				
電動馬達(HP)	5 HP	7.5 HP	7.5 HP	7.5 HP
淨重(約)	800 kg	1160 kg	1360 kg	1285 kg
毛重(約)	940 kg	1310 kg	1460 kg	1390 kg
機器尺寸(約) 長 x 寬 x 高	1050 x 760 x 1490	1180 x 760 x 1630	1350 x 760 x 1730	1260 x 760 x 1690
裝箱尺寸(約) 長 x 寬 x 高	1300 x 880 x 1750	1460 x 900 x 1880	1700 x 870 x 1950	1600 x 870 x 1910

*：選購項目
Note：本規格表以抗張強度45kg/mm²之材料為計算標準。
為精益求精，設計規格隨時有可能改變，無法一一連絡，敬請見諒。

單位: mm

機型	IW-85KD	IW-125KD	IW-45M	IW-60H
沖孔				
最大出力	85 Ton	125 Ton	45 Ton	60 Ton
最大沖孔能力	ø27 x 22	ø33 x 27	ø22 x 15	ø28 x 15
(直徑 x 厚度)	ø50 x 12	ø50 x 18	ø40 x 8	ø40 x 11
喉深	410	410	175	220
最大行程	100	100	35	55
沖程次數/分(15mm行程)	38	37	31	29
工作台面高度(至下模面)	1050	1050	970	1000
角鐵之剪切				
剪切能力	110 Ton	160 Ton	--	--
剪切油缸行程	50	50	--	--
90°剪切之能力	130 x 130 x 12	152 x 152 x 15	75 x 75 x 6	100 x 100 x 13
45°斜面剪切能力	--	--	50 x 50 x 6	75 x 75 x 6
工作台面高度	1040	990	1120	1236
平板之剪切				
平板剪切能力(寬度 x 厚度)	406 x 17	460 x 20	350 x 8	350 x 15
刀板長度	410	465	360	360
角鋼緣部之剪切	--	--	75	100
工作台面高度	726	770	970	1006
棒材之剪切				
圓棒剪切	ø45	ø45	ø25	ø40
方棒剪切	45 x 45	45 x 45	25 x 25	38 x 38
槽鐵剪切(H x B)	150 x 75*	180 x 75*	--	100 x 50*
I型鋼剪切(H x B)	150 x 75*	180 x 100*	--	--
剪角作業				
方形剪角尺寸(W x D x T)	63.5 x 90 x 12	63.5 x 90 x 15	--	50.8 x 90 x 8
V形剪角(邊 x 邊 x 厚)	105 x 105 x 12*	105 x 105 x 15*	--	90 x 90 x 10*
工作台面高度	1050	1050	--	1006
特別組件				
大V形剪角	145 x 145 x 10*	145 x 145 x 12*	--	--
單V平板折曲(長 x 厚)	250 x 12*	250 x 20*	--	--
多V平板折曲(長 x 厚)	500 x 5*	700 x 5*	--	--
角鋼折曲	100 x 100 x 7*	100 x 100 x 13*	--	--
管件對接剪切	ø100*	ø100*	--	--
其他規格				
電動馬達(HP)	10 HP	15 HP	5HP	7.5HP
淨重(約)	2720 kg	4095 kg	790 kg	1390 kg
毛重(約)	2920 kg	4360 kg	890 kg	1530 kg
機器尺寸(約) 長 x 寬 x 高	1755 x 1020 x 1865	2060 x 1120 x 2070	1260 x 700 x 1350	1460 x 770 x 1560
裝箱尺寸(約) 長 x 寬 x 高	2000 x 1140 x 2120	2280 x 1260 x 2330	1480 x 820 x 1570	1680 x 900 x 1780

*：選購項目
Note：本規格表以抗張強度45kg/mm²之材料為計算標準。
一組單孔下模座與二件式工作台面為單油壓缸機種之標準附件。
為精益求精，設計規格隨時有可能改變，無法一一連絡，敬請見諒。



雙油壓缸系列

“S/SD”雙油壓系列是本公司精心設計製造的高品質、高出力的產品，行銷多年，值得信賴，本系列具有兩個分別獨立的油壓缸，及各別的腳踏開關，可以分別同時操作沖孔與剪切的工作而不會互相干擾。本系列具有手動時以極低壓校正刀具之油壓設計，更能發揮各種應用範圍的作業需求。大尺寸的沖孔底座附有T型溝固定槽，可安裝各種不同之模具作廣泛的應用。可以選購標準化的油壓沖孔剝料器或油壓平板壓板，而更提高工作品質與效率。



IW-100S

規格尺寸表

單位: mm

機型	IW-60S IW-60SD	IW-80S IW-80SD	IW-100S IW-100SD	IW-125S IW-125SD	IW-165SD
沖孔					
最大出力	60 Ton	80 Ton	100 Ton	125 Ton	165 Ton
最大沖孔能力 (直徑 x 厚度)	ø22 x 20 ø50 x 9	ø26 x 22 ø50 x 12	ø28 x 26 ø50 x 15	ø33 x 27 ø50 x 18	ø37 x 32 ø50 x 24
喉深	S : 310	310	310	310	--
	SD : 510	510	510	510	510
最大行程	100	100	100	100	100
沖程次數/分(20mm行程)	30	29	28	28	29
工作台面高度(至下模面)	1010	1050	1044	1069	1050
角鐵之剪切					
90°剪切之能力	130 x 130 x 12	150 x 150 x 12	150 x 150 x 15	150 x 150 x 15	200 x 200 x 20
45°斜面剪切能力	65 x 65 x 8	75 x 75 x 9	75 x 75 x 9	75 x 75 x 9	75 x 75 x 9
工作台面高度	1115	1165	1216	1185	1185
平板之剪切					
平板剪切 (寬度 x 厚度)	350 x 15 240 x 20	460 x 15 300 x 20	610 x 16 400 x 20	610 x 18 400 x 25	760 x 20 400 x 30
刀板長度	360	465	620	620	770
角鋼緣部之剪切	100	100	100	100	--
工作台面高度	910	926	954	920	920
棒材之剪切					
圓棒剪切	ø40	ø45	ø45	ø50	ø60
方棒剪切	38 x 38	45 x 45	45 x 45	50 x 50	60 x 60
槽鐵剪切(H x B)	125 x 65*	150 x 75*	150 x 75*	150 x 75*	200 x 90*
I型鋼剪切(H x B)	--	150 x 75*	150 x 75*	150 x 75*	200 x 100*
工作台面高度	1220	1270	1332	1310	1370
剪角作業					
方型剪角尺寸(W x D x T)	50.8 x 90 x 9	50.8 x 90 x 12	63.5 x 90 x 12	63.5 x 90 x 13	63.5 x 90 x 16
V形剪角(邊 x 邊 x 厚)	90 x 90 x 10*	90 x 90 x 12*	105 x 105 x 12*	105 x 105 x 13*	105 x 105 x 16*
工作台面高度	910	926	954	920	920
特別組件					
大V形剪角(邊 x 邊 x 厚)	145 x 145 x 8*	145 x 145 x 10*	145 x 145 x 12*	145 x 145 x 12*	145 x 145 x 12*
單V平板折曲(長 x 厚)	250 x 12*	250 x 12*	250 x 15*	250 x 20*	250 x 20*
多V平板折曲(長 x 厚)	500 x 5*	500 x 5*	700 x 5*	700 x 5*	700 x 5*
角鋼折曲	100 x 100 x 7*	100 x 100 x 7*	100 x 100 x 13*	100 x 100 x 13*	100 x 100 x 13*
管件對接剪切	ø100*	ø100*	ø100*	ø100*	ø100*
其他規格					
電動馬達(HP)	7.5 HP	10 HP	10 HP	15 HP	20HP
淨重(約)	S : 1780 kg	2120 kg	2880 kg	3300 kg	--
	SD : 2060 kg	2550 kg	3340 kg	3900 kg	5180 kg
毛重(約)	S : 1890 kg	2250 kg	3050 kg	3530 kg	--
	SD : 2230 kg	2760 kg	3600 kg	4160 kg	5480 kg
機器尺寸(約)長 x 寬 x 高	S : 1700 x 800 x 1710	1830 x 820 x 1760	2100 x 860 x 1810	2170 x 1030 x 1850	--
	SD : 2070 x 800 x 1710	2220 x 820 x 1730	2460 x 860 x 1810	2490 x 1030 x 1850	2710 x 1070 x 2010
裝箱尺寸(約)長 x 寬 x 高	S : 1930 x 900 x 1940	2070 x 940 x 1960	2350 x 950 x 2100	2430 x 1150 x 2070	--
	SD : 2290 x 900 x 1950	2450 x 960 x 1985	2700 x 1000 x 2060	2730 x 1150 x 2100	2940 x 1210 x 2270

*：選購項目

Note：本規格表以抗張強度45kg/mm²之材料為計算標準。

一組雙孔懸臂式下模座與兩件式工作台面為雙油壓缸機種之標準附件。

為精益求精，設計規格隨時有可能改變，無法一一連絡，敬請見諒。

PM 系列

油壓式沖孔機

- 特殊設計之油壓迴路系統，省能源、精度高，回升速度更快，效率比一般更高。同時本系列沖孔機之機身更瘦狹，易於操作。
- 自35至200噸更配合各種不同的喉深，及齊全的附件，以適合各種不同的工作要求。
- S/SD系列之鐵工萬能機沖孔工作站的選購附件及右側之組件均可適用於PM系列，使得應用範圍更為廣泛。



PM-55LT



*方圓棒剪切



*槽鐵剪切



*角鐵剪切



*平板、扁鐵剪切



*方形剪角

規格尺寸表

單位: mm

機型	PM-35T PM-35LT PM-35XT	PM-55T PM-55LT PM-55XT	PM-80T PM-80LT PM-80XT	PM-120LT PM-120XT	PM-160LT PM-160XT	PM-200LT PM-200XT
沖孔						
最大出力	35 Ton	55 Ton	80 Ton	120 Ton	160 Ton	200 Ton
最大沖孔能力 (直徑 x 厚度)	ø18 x 14 ø50 x 5	ø22 x 18 ø50 x 8	ø25 x 23 ø50 x 12	ø32 x 27 ø50 x 17	ø36 x 32 ø50 x 23	ø41 x 35 ø50 x 29
喉深	T :	310	310	—	—	—
	LT :	510	510	510	510	510
	XT :	760	760	760	760	760
最大行程	100	100	100	100	100	100
沖程次數/分(20mm行程)	41	28	28	26	27	28
工作台面尺寸(W x D)	T :	700 x 500	700 x 500	—	—	—
	LT :	700 x 700	700 x 700	700 x 700	700 x 700	700 x 700
	XT :	700 x 950	700 x 950	700 x 950	700 x 950	700 x 950
工作台高度(至下模面)	1050	1050	1050	1050	1050	1050
選購附件						
最大孔徑*	ø152 x 2	ø152 x 3	ø152 x 4	ø152 x 5	ø152 x 6.5	ø152 x 8
單V平板折曲(W x T)*	250 x 12	250 x 12	250 x 12	250 x 20	250 x 20	250 x 20
多V平板折曲(W x T)*	500 x 3	500 x 5	500 x 5	700 x 5	700 x 5	700 x 5
角鐵折曲*	65 x 65 x 8	75 x 75 x 6	100 x 100 x 7	100 x 100 x 13	100 x 100 x 13	100 x 100 x 13
方形剪角(W x D x T)*	63.5 x 90 x 5	63.5 x 90 x 6	63.5 x 90 x 8	63.5 x 90 x 10	63.5 x 90 x 10	63.5 x 90 x 10
V形剪角(邊 x 邊 x 厚)*	145 x 145 x 4	145 x 145 x 6	145 x 145 x 10	145 x 145 x 12	145 x 145 x 12	145 x 145 x 12
管件對接剪切(最大外徑)*	ø100	ø100	ø100	ø100	ø100	ø100
平板(扁鐵)剪切*	175 x 5	175 x 7	175 x 10	175 x 14	175 x 14	175 x 14
角鐵剪切*	65 x 65 x 8	75 x 75 x 6	100 x 100 x 7	100 x 100 x 13	100 x 100 x 13	100 x 100 x 13
圓棒剪切*	ø28	ø32	ø32	ø32	ø32	ø32
方棒剪切*	28 x 28	32 x 32	32 x 32	32 x 32	32 x 32	32 x 32
槽鐵剪切(H x B)*	—	100 x 50	100 x 50	100 x 50	100 x 50	100 x 50
其他規格						
電動馬達(HP)	5 HP	5 HP	7.5 HP	10 HP	15 HP	20 HP
淨重(約)	T :	1160 kg	1390 kg	—	—	—
	LT :	1450 kg	1750 kg	2950 kg	3640 kg	4780 kg
	XT :	1810 kg	2450 kg	4380 kg	4700 kg	5720 kg
毛重(約)	T :	1300 kg	1540 kg	—	—	—
	LT :	1610 kg	1920 kg	3140 kg	3900 kg	5100 kg
	XT :	1980 kg	2630 kg	4600 kg	5060 kg	6150 kg
機器尺寸(約)	T :	1090 x 820 x 1770	1160 x 820 x 1960	1280 x 865 x 1980	—	—
	LT :	1420 x 820 x 1795	1520 x 820 x 1960	1620 x 865 x 1980	1720 x 970 x 2035	1870 x 1040 x 2070
	XT :	1820 x 820 x 1815	1920 x 820 x 1960	2045 x 865 x 1980	2170 x 940 x 2035	2370 x 1040 x 2135
裝箱尺寸(約)	T :	1330 x 940 x 2000	1400 x 940 x 2200	1530 x 1000 x 2200	—	—
	LT :	1650 x 950 x 2020	1770 x 940 x 2200	1870 x 990 x 2205	1980 x 1060 x 2290	2080 x 1150 x 2280
	XT :	2060 x 980 x 2100	2180 x 950 x 2200	2250 x 1000 x 2270	2440 x 1220 x 2250	2630 x 1160 x 2420

*：選購項目

Note：本規格表以抗張強度45kg/mm²之材料為計算標準。

一組雙孔懸臂式下模座與兩件式工作台面為PM機種之標準附件。

為精益求精，設計規格隨時有可能改變，無法一一連絡，敬請見諒。

半自動沖孔系列

半自動沖孔定位桌的X軸和Y軸定位塊是由CNC伺服控制定位，藉由數值的輸入使定位塊之位置會自動移動至下一孔所在位置，操作者只需手動將材料移至定位位置上後沖孔。半自動沖孔定位系統適用於鐵工萬能機及油壓沖孔機配合喉深510mm以上的機型使用，其簡單易懂的使用介面讓使用者可以輕易的開始操作。

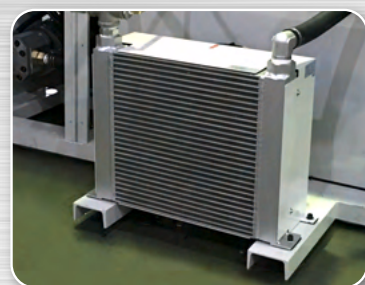
- 預覽功能
- 內建四種模式：直線、棋盤、圓弧、自訂。
- 低壓力打點功能
- 工作台面行進速度(無夾持狀態)：10m/min



*角鐵沖孔之剝料器(選購項目)



*自動噴油系統可大幅增加模具之壽命



*油壓迴路冷卻系統

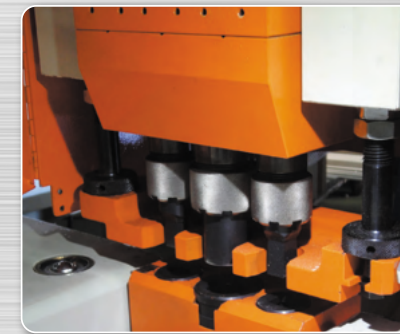


IWNC-100SD
1000x400mm 半自動定位桌

*圖中顯示為加裝選購油壓剝料器與油壓平板剪切壓板

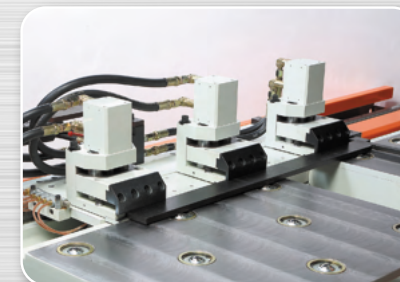
全自動沖孔系列

全自動沖孔定位桌提供最高效率及精確定位並提升生產效能及加工品質。此設備擁有堅固的機身結構，MITSUBISHI伺服馬達驅動系統，容易學習與簡單操作的控制器介面。可依不同材料大小調整工作桌運行速度。備有油壓夾爪強力夾住工件物。油壓剝料器含可更換之底板方便沖孔不同尺寸。空壓偵測以確保足夠空氣壓力。台面備有滾珠更增加了物料移動的平順。安全護蓋開關提高了操作者的安全保障。



三孔沖孔系列 (選購配件，僅某些機種適用)

- 三孔沖孔配備(使用標準沖模)
- 三支沖模分別由三支獨立空壓缸控制
- 在預覽模式下，不同沖模以不同顏色顯示



半自動模式允許孔位接近板材之邊緣
(僅適用於全自動機型)



油壓剝料器為全自動定位桌之標準配件，
使材料之變形量減至最小



PM-80LT-CNC
1000x500mm 全自動定位桌

全自動沖孔系列

Sunrise全新系列的CNC定位與送料系統，採用高比例設計之機工結構鋼管，具備卓越的結構剛性與品質表現，同時兼顧安裝、調整及維護之操作便利性。

ANC結合了沖孔機與單軸送料系統，可用於對平板、角鐵及槽鐵底部進行沖孔加工。

APS自動沖剪系統整合沖孔機、剪切機與CNC送料系統，實現對平板進行全自動沖孔及剪切加工，大幅提升生產效率。

ALS角鐵加工生產線專為大量角鐵加工而設計，具備每邊雙沖孔裝置，並可選購打字功能，以滿足高產能加工需求。

APS與ALS之主機台採一體式設計，配備全封閉式機殼，不僅提升外型質感，亦有助於機器安裝與操作人員之安全防護。

可加裝選購光柵防護裝置與護欄圍籬，以提供操作人員更高標準的安全保護措施。



APS-30080M 自動沖孔剪切系統

- 最大物件：300x18x6000mm
- 送料速度：12m/分
- 精準度：±0.5mm/m
- 配有物件夾具
- 防扭剪切支撐系統
- 全罩式安全防護
- 30-40-30三孔沖孔配備，中間沖頭最大可沖Ø40mm



ALS-1506D

角鐵加工系統 (圖中顯示為加裝選購自動上料系統)

- 加工範圍2"~6"角鐵
- 可加工最大厚度12mm，寬度2"~6"平板
- 標配6m送料系統，可加購延伸至12m
- 最大加工尺寸：Ø30x12mm
- 採用觸控螢幕之工業PC控制系統
- 最小餘料長度：150mm



PM-80T-ANC 單軸角鐵自動送料系統

- 最大物件長度：6m
- 角鐵尺寸：2"~8" (需特殊沖孔配備)
- 送料速度：12m/分
- 精準度：±0.5mm/m(依材料狀況可能有所不同)
- 沖孔速度：28次/分(20mm行程)